

ОТЗЫВ

**на диссертацию Жаутикова Фархата Бахытовича
«Исследование и разработка технологии двухстадийного
сталеплавильного передела по выплавке, выпуску, доводке в агрегате
печь-ковш углеродистого полупродукта в сталь», представленной на
соискание академической степени доктора философии PhD по
специальности 6D070900-«Металлургия»**

Современный этап развития металлургии характеризуется значительным расширением ассортимента металлопродукции, постоянным качественным и количественным ростом, увеличением объемов производства и повышением эксплуатационных характеристик сталей при одновременном снижении себестоимости готовой продукции.

Развитие новых отраслей техники, а также интенсификация существующих процессов физико-химической технологии производства материалов и изделий, требует значительного повышения качества металлов, уровня эксплуатационных характеристик и надежности продукции.

В качестве основы для проведения диссертационных исследований автором выбрана технология выплавки стали. В диссертационной работе представлены решения целого ряда теоретических задач, связанных с оптимизацией выплавки углеродистого полупродукта в кислородном конвертере, разделением металла и шлака различными приемами, улучшением способов раскисления металла по ходу выпуска углеродистого полупродукта (УПП) из конвертера.

Новизна предлагаемого подхода потребовала от автора в разработке инновационного устройства для разделения расплавов стали и шлака в разливочном отсеке промежуточного ковша (ПК) для непрерывной разливки в слябовую заготовку. Это свидетельствует о глубокой теоретической проработке выбранного направления исследования.

Методология работы базируется на совершенствовании технологии сталеплавильных процессов на базе изучения структурных особенностей и закономерностей формирования расплавов на основе железа. На основе теоретических исследований представлены технологические аспекты выплавки углеродистого полупродукта в кислородном конвертере с контролем металлической, шлаковой, газовой фаз.

Результаты диссертационной работы широко освещены в ведущих научных изданиях Республики Казахстан, автором опубликовано 12 статей, в т.ч. 1 статья в издании с ненулевым импакт-фактором, входящего в наукометрическую базу данных Scopus, 3 статьи - в научных изданиях, включенных в Перечень научных изданий, рекомендуемых для публикации основных результатов научной деятельности, 8 статей в сборниках научных трудов международных конференций. Кроме того, научная и практическая ценность работы подтверждена 6 патентами Республики Казахстан и в экспертизе Евразийском патентном ведомстве находятся 2 заявки на изобретение.

В целом диссертационная работа Жаутикова Ф.Б. является завершенным целостным научным исследованием, цель и задачи которого полностью решены. Полученные автором результаты могут быть использованы и для других видов продукции, что повышает их ценность. Следует также отметить, что разработанные теоретические принципы процесса определения технических требований нормативной и технической документации на металлопродукцию могут быть использованы и в практике работ по стандартизации Республики Казахстан.

Исходя из вышеизложенного считаю, что диссертационная работа «Исследование и разработка технологии двухстадийного сталеплавильного передела по выплавке, выпуску, доводке в агрегате печь-ковш углеродистого полупродукта в сталь» соответствует Положению о присуждении ученых степеней, утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан, а ее автор – Жаутиков Фархат Бахытович – заслуживает присуждения академической степени доктора философии PhD по специальности 6D070900- «Металлургия».

Научный руководитель:
кандидат технических наук, доцент
кафедры «Металлургия и
материаловедение» РГП на ПХВ
«Карагандинский государственный
индустриальный университет»

Адрес: Республика Казахстан,
Карагандинская область, г.Темиртау,
проспект Республики, 30.
Email: victor-romanov-47@list.ru
Тел.: +77773986149



Романов
Виктор
Иванович